

VSTŘIKOLISY A EXTRUDÉRY

Topné pásy a topná tělesa do sušiček granulátů

ARBURG
BATTENFELD
BOLE
DEMAG
ENGEL
FARMET
HAITIAN
JSW MACHINES
KRAUSS MAFEI
NEGRIBOSSE
TEDERIC
TOYO
WEBER
WELDPLAST
WOOJIN
ZHAFIR



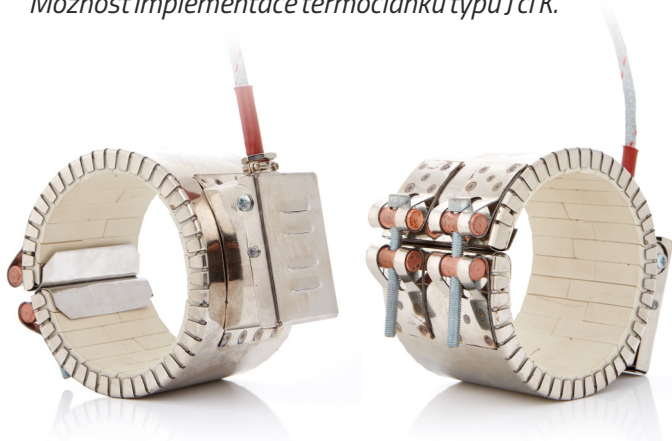
ELKOP

TOPNÁ TĚLESA

KERAMICKÉ A SLÍDOVÉ TOPNÉ PÁSY

Keramické pásy

Keramické topné pásy představují osvědčené řešení pro efektivní ohřev válcových ploch. Jsou složeny z keramických segmentů s topnými spirálami, pevně stažených nerezovou manžetou, která zajišťuje bezpečné a rovnoměrné přilnutí k ohřívanému dílu. Je možné dodat provedení jednoduché i dvoudílné, včetně otvorů a výřezů podle požadavků zákazníka. Volitelně lze vyrobit pásy také bez plechového pláště nebo s dodatečným opláštěním keramické plochy. Hlavní předností těchto těles je vysoký tepelný výkon, možnost provozu při vyšších teplotách a při správném použití dlouhá životnost, která zaručuje spolehlivý provoz i v náročných aplikacích. Možnost implementace termočlánku typu J či K.



- ⚡ Provozní napětí: **12 – 400 V AC/DC, 1f, 3f**
- ⚡ Max. výkonové zařízení: **8 – 10 W/cm²**
- ↕ Přibližná tloušťka stěny: **12 mm**
- ⦿ Min. montážní průměr: **70 mm**
- ↔ Délka: **25 – 500 mm**
- 🔥 Typ ohřevu: **Kontaktní vnější**
- 🌡️ Max. teplota: **500 °C (dle materiálu)**

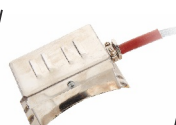
Typy zakončení vývodů



Vodiče vyvedené z ocel. „fajfky“



Keramická svorkovnice



Keram. svorkovnice v plechové boudě s průchodkou



Zásuvka typu „remoska“



Eurozásuvka 16 A, 250 V, C21



Keram. svorkovnice „čokoláda“



Závitové zakončení M4/M5/M6

Slídové pásy

Topná tělesa tvořena slídovým nosičem ovinutým plochým odporovým páskem. Celek je uzavřen v plášti z poniklovaného nebo nerezového plechu a na ohřivaný díl je přitážen přitlačnou deskou. Pásy lze zhotovit s topnou plochou umístěnou na vnější nebo vnitřní straně podle konkrétní aplikace. V závislosti na velikosti ohřivané plochy lze dodat pásy jednoduché či dvoudílné, s otvory a výřezy dle požadavků zákazníka. Výhodou těchto těles je malá zástavbová tloušťka a velká variabilita provedení. Možnost implementace termočlánku typu J či K.

- ⚡ Provozní napětí: **12 – 400 V AC/DC, 1f, 3f**
- ⚡ Max. výkonové zařízení: **4 – 5 W/cm²**
- ↕ Přibližná tloušťka stěny: **4 mm**
- ⦿ Min. montážní průměr: **25 mm**
- ↔ Délka: **25 – 500 mm**
- 🔥 Typ ohřevu: **Kontaktní vnější**
- 🌡️ Max. teplota: **350 °- 400 °C (dle materiálu)**



V případě havárie Vám topné těleso vyrobíme expresně do 3 - 5 pracovních dnů, rychlé a spolehlivé řešení pro minimalizaci odstávky výroby.

HERMETICKY UZAVŘENÁ TOPNÁ TĚLESA

Vhodné zejména pro špičky vstřikovacích trysek plastikářských strojů

Jde o speciální variantu válcových topných těles, která jsou tvořena slídovým nosičem ovinutým plochým odporovým páskem. Celek je zapouzdřen v plášti tvořeném uzavřenou mosaznou či nerezovou trubicou s pevně připájeným vývodem a na ohřívání díl je přitažen pomocí stahovacích šroubů.

Výhodou těchto těles je malá zástavbová tloušťka a odolnost proti vnikání cizího materiálu do tělesa což je přímo předurčuje k použití na špičky vstřikovacích trysek plastikářských strojů. A protože víme, že se jedná o poměrně rychloobrátkový výrobek, zavedli jsme u standardních rozměrů **skladové zásoby, které jsou ihned k odeslání.**


Nerezová hermeticky uzavřená topná tělesa



Mosazná hermeticky uzavřená topná tělesa




Skladová topná tělesa mají axiální vývod pod úhlem 45° s délkou připojovacího kabelu 1000 mm. Jsou vyráběna ve dvou provedeních, s termočlánkem typu J nebo bez něj.

 Provozní napětí: 2 – 400 V AC/DC, 1f, 3f


 Max. výkonové zařízení: max. 7 W/cm²

 Přibližná tloušťka stěny: 2 mm

 Min. montážní průměr: 25 mm

 Délka: 22 – 100 mm

 Typ ohřevu: Kontaktní vnější

 Max. teplota: 350 °C (dle materiálu)








PLOCHÁ TOPNÁ TĚLESA

Jedná se o **plochá topná tělesa**, tvarem přizpůsobená ohřivanému dílu, nejčastěji čtvercového, obdélníkového nebo kruhového tvaru. Jsou konstrukčně uzpůsobena tak, aby je bylo možné pevně uchytit a zajistit tak efektivní přenos tepla. Nosné elementy jsou buďto **slídové**, anebo pro vyšší výkony **keramické**. Typ vývodu, tvar tělesa a otvory či upevňovací třmeny pro čidla volí zákazník.

Keramické pásy






Jsou tvořena keramickými segmenty obdélníkového průřezu, kterými prochází topná spirála. Jsou určena například pro plošné ohřevy dna nádrží anebo pro sušící stroje v textilním průmyslu. Výhodou těchto těles je velký tepelný výkon, vyšší provozní teploty a při správném použití dlouhá životnost



-  Provozní napětí: **12 – 400 V AC/DC, 1f, 3f**
-  Max. výkonové zařízení: **8 – 10 W/cm²**
-  Přibližná tloušťka stěny: **12 mm**
-  Typ ohřevu: **Kontaktní vnější**
-  Max. teplota: **500 °C (dle materiálu)**

Slídové pásy

Topná tělesa tvořena slídovým nosičem ovinutým plochým odporovým páskem. Celek je uzavřen v plášti z poniklovaného nebo nerezového plechu a na ohřivaný díl je přitažen přítlačnou deskou. Je možné dodat také provedení bez plechového pláště. Výhodou těchto těles je malá zástavbová tloušťka a velká variabilita provedení.

-  Provozní napětí: **12 – 400 V AC/DC, 1f, 3f**
-  Max. výkonové zařízení: **4 – 5 W/cm²**
-  Přibližná tloušťka stěny: **4 mm**
-  Typ ohřevu: **Kontaktní vnější**
-  Max. teplota: **350 °- 400 °C (dle materiálu)**



TOPNÁ TĚLESA DO SUŠIČEK GRANULÁTU

Topná tělesa určená pro sušičky granulátu se vyznačují vysokým topným výkonem v kompaktním provedení, což je ideální pro aplikace s velkým průtokem vzduchu (tlak 2 až 10 bar). Tento typ topných těles je běžně využíván v sušičkách granulátu v plastikářském průmyslu, kde je kladen důraz na rychlý a efektivní ohřev vzduchu.

Hlavní výhody:

- Vysoký výkon v malém pouzdře – ideální pro prostory s omezenými rozměry.
- Vhodné pro vysoké průtoky vzduchu (2–10 bar) – umožňuje efektivní přenos velkého množství tepla. Rychlá odezva – díky přímému ohřevu proudícího média.

Provádíme repasování a opravy topných těles, se kterými lze dosáhnout finanční úspory ve srovnání s pořízením nových topných těles.

